



CS 61.020;59.080.30  
76;W 63

# Q/YG

## 浙江一惯服饰有限公司企业标准

Q/YG 001—2015

企业标准信息公共服务平台  
备案  
2016年02月23日 16点43分

### 学生服装（校服）

企业标准信息公共服务平台  
备案  
2016年02月23日 16点43分

2015 - 06 - 04 发布

2015 - 06 - 10 实施

浙江一惯服饰有限公司 发布

希科检测  
www.cirs-ck.com  
咨询热线：4006-721-723  
邮箱：test@cirs-group.com



## 前 言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则和企业生产实际起草。

本标准由浙江一惯服饰有限公司提出、归口并起草。

本标准主要起草人：邬云方。

本标准的技术内容和文本结构与浙江省学生用纤维制品联盟标准T/USF 04-2015《学生服装(校服)》相同。

本标准为首次发布。

企业标准信息公共服务平台  
2016年02月23日 16点43分  
备案

希科检测  
www.cirs-ck.com  
咨询热线：4006-721-723  
邮箱：test@cirs-group.com



## 学生服装（校服）

### 1 范围

本标准规定了本企业生产的学生服装（校服）的要求、检验方法、抽样、判定规则及产品使用说明（标识）、包装、贮存和运输。

本标准适用于本企业生产的以纺织织物为主要原料生产的、学生在学校日常统一穿着的服装及其配饰。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191	包装储运图示标志
GB/T 250	纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
GB/T 1335（所有部分）	服装号型
GB/T 2910（所有部分）	纺织品 定量化学分析
GB/T 2912.1	纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
GB/T 3920	纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
GB/T 3921-2008	纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
GB/T 3922	纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
GB/T 4802.1	纺织品 织物起毛起球性能的测定 第1部分：圆轨迹法
GB/T 4841.3	染料染色标准深度色卡2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
GB 5296.4	消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装
GB/T 5713	纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
GB/T 6388	运输包装收发货标志
GB/T 6411	针织内衣规格尺寸系列
GB/T 7573	纺织品 水萃取液pH值的测定
GB/T 8427-2008	纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度：氙弧
GB/T 8628	纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
GB/T 8629-2001	纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 8630	纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定
GB/T 13772.2	纺织品 机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
GB/T 13773.1	纺织品 织物及其制品的接缝拉伸性能 第1部分：条样法接缝强力的测定
GB/T 14576	纺织品 色牢度试验 耐光、汗复合色牢度
GB/T 17592	纺织品 禁用偶氮染料的测定
GB 18383	絮用纤维制品通用技术要求
GB 18401	国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 19976-2005	纺织品 顶破强力的测定 钢球法



GB/T 21294-2014	服装理化性能的检验方法
GB/T 22854-2009	针织学生服
GB/T 23319.3	纺织品 洗涤后扭斜的测定 第3部分:机织服装和针织服装
GB/T 23328-2009	机织学生服
GB/T 24117	针织物 疵点的描述 术语
GB/T 24250	机织物 疵点的描述 术语
GB/T 28468-2012	中小学生交通安全反光校服
GB/T 29862	纺织品 纤维含量的标识
GB 31701	婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
FZ/T 01057 (所有部分)	纺织纤维鉴别试验方法

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**校服 school uniform**

学生在学校日常统一穿着的服装，穿着时形成学校的着装标志。

#### 3.2

**(校服)配饰 Accessories**

与校服搭配的小件纺织产品，例如领带、领结和领花等。

### 4 要求

#### 4.1 基本要求

产品应符合GB 18401、GB 31701等标准要求。

#### 4.2 使用说明

使用说明按GB 5296.4规定执行。

#### 4.3 号型

号型设置按GB/T 1355 (所有部分) 或GB/T 6411规定选用。

#### 4.4 原材料

##### 4.4.1 面料

按国家有关纺织面料标准选用符合本标准质量要求的面料。

##### 4.4.2 里料

采用与所用面料性能、色泽相适宜的里料。



## 4.4.3 辅料

## 4.4.3.1 衬布、垫肩

采用与面料尺寸变化率、性能、色泽相近的粘合衬和垫肩，其质量应符合相应产品标准的规定。

## 4.4.3.2 缝线

采用适合所用面料质量的缝线；绣花线的缩率应与面料相适应；钉扣线应与扣的色泽相适宜；钉商标线应与商标底色相适宜(装饰线除外)。

## 4.4.3.3 纽扣、拉链及金属附件

采用适合所用面料的纽扣(装饰扣除外)、拉链及金属附件，无残疵，外表光滑，无利边利角。拉链允许轻微的不平整和不顺直。企业在出厂前需经检针工序，制品上不允许残留金属针等锐利物。

## 4.4.3.4 配饰

配饰应符合GB 18401 B类要求和GB 31701的锐利性要求。领带、领结和领花等宜采用容易解开的方式。

## 4.5 填充物

校服的填充物应符合GB 18383标准要求。

## 4.6 织物纤维成分及含量

夏装校服的棉纤维含量应不低于50%。特殊要求按双方合同协议的约定执行。

## 4.7 高可视警示性标志

如果需要配置高可视警示性标志，应符合GB/T 28468的要求。

## 4.8 内在质量要求

内在质量要求见表1。

表1 内在质量要求

项目	要求			
	针织类校服		机织类校服	
	优等品	一等品	优等品	一等品
纤维含量/%	按GB/T 29862执行			
顶破强力 <sup>a</sup> /N	≥ 250	180	—	
缝子绽裂程度 <sup>b</sup> /cm	≤ —		0.6	
接缝强力 <sup>b、c、d</sup> /N	≥ 面料：140，里料：80			



表 1 (续)

项目	指标要求				
	针织类校服		机织类校服		
	优等品	一等品	优等品	一等品	
水洗尺寸变化率 <sup>e</sup> /%	直向: -4.0~+2.0 横向: -4.0~+2.0	直向: -5.5~+3.0 横向: -5.5~+3.0	领大: -1.5~+1.5 胸围: -2.0~+1.5 衣长: -2.5~+1.5 腰围: -1.5~+1.5 裤长: -2.5~+1.5 裙长: -2.5~+1.5	领大: ≥-1.5 胸围: ≥-2.0 衣长: ≥-2.5 腰围: ≥-1.5 裤长: ≥-2.5 裙长: ≥-2.5	
水洗后扭曲率 <sup>e</sup> /% ≤	上衣、筒裙	5.0	6.0	5.0	
	裤子	2.5		2.5	
耐皂洗色牢度 <sup>f</sup> /级 ≥	变色	3-4			
	沾色	3-4			
耐汗渍色牢度 <sup>f</sup> /级 ≥	变色	3-4	3-4		
	沾色	3-4	3-4		
耐水色牢度 <sup>f</sup> /级 ≥	变色	3-4	3	3-4	3
	沾色	3-4	3	3-4	3
耐摩擦色牢度 <sup>f、g</sup> /级 ≥	干摩	3-4		3-4	
	湿摩 <sup>c</sup>	3	3 (深色2-3)	3	3 (深色2-3)
耐光色牢度 <sup>g</sup> /级 ≥	4	4 (浅色3)	4	3-4 (浅色3)	
耐光、汗复合色牢度 (变色) <sup>h</sup> /级 ≥	3-4	3	3-4	—	
起球 <sup>i</sup> /级 ≥	3-4		4		
甲醛含量 / (mg/kg)	符合GB 18401的B类要求				
pH值					
异味					
可分解致癌芳香胺染料 <sup>k</sup> / (mg/kg)					
拼接互染程度 (沾色) <sup>j</sup> /级 ≥	4				



表 1 (续)

项目	指标要求			
	针织类校服		机织类校服	
	优等品	一等品	优等品	一等品
水洗后外观	成品经洗涤后不允许出现涂层部位脱落、起泡和裂纹、覆粘合衬部位起泡和脱胶、破洞、缝口脱散、附件的损坏、明显变色、脱落以及其他严重影响使用的外观变化，允许轻微出现绣花和接缝部位处不平整以及面里料缩率不一，不平整；变色不得低于4级	—	成品经洗涤后不允许出现涂层部位脱落、起泡和裂纹、覆粘合衬部位起泡和脱胶、破洞、缝口脱散、附件的损坏、明显变色、脱落以及其他严重影响使用的外观变化，允许轻微出现绣花和接缝部位处不平整以及面里料缩率不一，不平整；变色不得低于4级	成品经洗涤后不可出现破洞、明显扭曲变形等外观变化，其配件应不变形、变色、生锈、脱落。
<p><sup>a</sup> 仅考核校服的面料。</p> <p><sup>b</sup> 缝子疵裂程度、接缝强力优等品考核水洗后产品，一等品考核水洗前的产品。</p> <p><sup>c</sup> 优等品考核裤后档缝接缝强力和后袖窿缝接缝强力，一等品只考核裤后档缝接缝强力。</p> <p><sup>d</sup> 针织网眼里布不考核。</p> <p><sup>e</sup> 弹性织物产品不考核横向水洗尺寸变化率，短裤不考核水洗尺寸变化率。松紧下摆和裤口等产品不考核水洗后扭曲率。</p> <p><sup>f</sup> 本白色及漂白产品不考核。</p> <p><sup>g</sup> 深浅色按GB/T 4841.3规定，颜色深于1/12染料染色标准深度色卡为深色，颜色浅于等于1/12染料染色标准深度色卡为浅色。</p> <p><sup>h</sup> 耐光、汗复合色牢度仅考核夏装校服。</p> <p><sup>i</sup> 磨毛、起绒类产品不考核起球。</p> <p><sup>j</sup> 拼接互染程度只考核深色与浅色相拼接的产品。</p>				

#### 4.9 外观质量

应符合表2的要求。



表2 外观质量要求

项目		要求
色差	单件	面料不低于4级, 里料不低于3-4级
	套装, 同批	不低于3-4级
布面斑点		主要部位不允许, 次要部位轻微允许
对称部位互差	<20 cm	≤5 mm
	≥20 cm	≤8 mm
对条对格 (≥ 1.0 cm的条格)		主要部位互差不大于0.3 cm, 次要部位互差不大于0.6 cm
门里襟		允许轻微的不平直; 门里襟长度互差不大于0.4 cm; 里襟不可长于门襟
拉链		允许轻微的不平服和不顺直
烫黄、烫焦、修疤、残破		不允许
扣、扣眼		锁眼、钉扣封结牢固; 眼位距离均匀, 互差不大于0.4cm; 扣位与眼位互差不大于0.3cm; 钉扣不牢不允许; 纽扣、金属扣脱落或锈蚀不允许。
缝制		缝制线路顺直、整齐、平服、牢固, 主要部位不允许有明显的不顺直、不平服、缉明线宽窄不一; 无漏缝和开线, 毛、脱、漏大于2cm不允许。
绱袖		圆顺, 前后基本一致
领子		平服, 不反翘; 领尖长短或驳头宽窄互差不大于0.3cm
口袋		袋与袋盖方正、圆顺, 前后、高低一致; 口袋 (含口袋内) 采用双线缝制, 钉扣, 细线每孔不少于12根线 (标准8根), 粗线每孔不少于8根线 (标准4根)。
覆粘合衬部位		不允许起泡、脱胶和渗胶
反光布		设计要求应符合GB/T 28468中4.4的要求
<p>注1: 布面斑点的名称及定义见 GB/T 24250 和 GB/T 24117。</p> <p>注2: 轻微是指直观上不明显, 目测距离 60cm 观察时, 仔细辨认才可看出的外观变化。</p> <p>注3: 对称部位包括裤长、袖长、裤口宽、袖口宽、肩缝长等。</p> <p>注4: 主要部位指上衣上部 2/3, 裤子和长裙前身中部 1/3, 短裤和短裙前身下部 1/2。</p>		

## 5 检验方法

### 5.1 纤维含量

按GB/T 2910和FZ/T 01057 (所有部分) 等标准规定执行。

### 5.2 顶破强力

按GB/T 19976规定执行, 钢球的直径为 (38±0.02) mm。

### 5.3 缝子疵裂程度

#### 5.3.1 优等品

缝子疵裂程度试样的准备参照GB/T 13773.1的规定, 从每件产品上的表3规定的部位各取2个试样 (取样方法参见附录A图A.1), 测定程序按GB/T 13772.2执行, 分别计算每个部位2个试样的平均值。



表3 缝子疵裂程度测量方式

部位		测量方式
面料	后背缝	以背宽线为中心
	袖缝	袖窿缝与袖缝交点处向下10 cm(两片袖时取后袖缝)
	下档缝	下档缝上三分之一点为中心
	裙缝	以臀围线为中心, 或紧靠拉链下方
里料	后背缝	以背宽线为中心
	裙缝	以臀围线为中心, 或紧靠拉链下方

### 5.3.2 一等品

缝子疵裂程度取样部位和测试方法分别按GB/T 23328-2009的表10和附录A规定执行。

### 5.4 接缝强力

#### 5.4.1 优等品

接缝强力的测定按GB/T 13773.1执行。拉伸试验仪隔距长度为100 mm。以试样断裂强力为试验结果(不论何种破坏原因)。从每件产品上的表4规定的部位各取1个试样,试样长度为200 mm,接缝与试样长度垂直并处于试样中部(取样方法参见附录A图A.2);面里料缝合在一起的取组合试样。

表4 接缝强力测量方式

部位	测量方式
裤后档缝	在紧靠臀围线下方
后袖窿缝	以背宽线与袖窿缝交点为中心

#### 5.4.2 一等品

针织类校服取样及测试方法按GB/T 22854-2009标准中5.3.3执行;机织类校服取样及测试方法按GB/T 23328-2009标准中4.4.6执行。

### 5.5 水洗尺寸变化率

按GB/T 8628、GB/T 8629-2001、GB/T 8630规定执行,机织校服和针织校服采用GB/T 8629中5A程序洗涤和悬挂晾干的干燥方法(例如针织类学生服上衣用竿穿过两袖,裤子对折使横档部位搭在竿上)。测量部位直向方向为前衣片长、裤长和裙长,横向方向为胸宽、腰宽、横档和关门领围。

### 5.6 水洗后扭曲率

将完成水洗尺寸变化率的产品平铺在光滑的台上,用手轻轻抚平,按GB/T 23319.3的侧面标记法(裤子以内侧缝与裤口边进行标记)规定测定。

### 5.7 耐皂洗色牢度

按GB/T 3921-2008的试验条件A(1)执行。

### 5.8 耐汗渍色牢度

按GB/T 3922执行。



### 5.9 耐水色牢度

按GB/T 5713执行。

### 5.10 耐摩擦色牢度

按GB/T 3920执行，只做直向或经向。

### 5.11 耐光色牢度

按GB/T 8427-2008方法3执行。

### 5.12 耐光、汗复合色牢度（变色）

按GB/T 14576执行。

### 5.13 起球

按GB/T 4802.1执行。

### 5.14 甲醛含量

按GB/T 2912.1执行。

### 5.15 pH值

按GB/T 7573执行。

### 5.16 异味

按GB 18401中异味检测方法执行。

### 5.17 可分解致癌芳香胺染料

按GB/T 17592执行。

### 5.18 拼接互染程度（沾色）

按GB/T 21294-2014的第5.8条执行。

### 5.19 反光布逆反射系数要求

按GB/T 28468-2012的附录A执行。

### 5.20 外观质量

外观质量一般采用灯光检验，用40W青光或白光灯一支，上面加灯罩，灯罩与检验台面中心垂直距离为 $80\text{ cm} \pm 5\text{ cm}$ 。如果在室内采用自然光，光源射入方向为北向左（或右）上角，不能使阳光直射产品。将产品平放在检验台上，检验人员的视线应正视产品的表面，眼睛与产品的中间距离约60cm。

### 5.21 水洗后外观质量

将抚平的产品垂直悬挂在衣架上，依次观察和记录外观变化。其中，拼接浅色部位的变色按GB/T 250评定。

### 5.22 色差



按GB/T 250执行。

### 5.23 对称部位尺寸测量

按GB/T 8628执行。

## 6 抽样

6.1 按同一品种、同一色别的产品作为检验批，每批产品应该抽样检验合格才能出厂。

6.2 内在质量每批产品随机抽样6件(套)，不足时可增加件(套)数。

6.3 外观质量每批产品随机抽样8件(套)，不足时可增加件(套)数。

## 7 判定规则

### 7.1 针织校服

按GB/T 22854-2009的第6章执行。

### 7.2 机织校服

按GB/T 23328-2009的5.4条执行。

### 7.3 标识判定

标识不合格，判该批产品不合格。

## 8 产品使用说明(标识)、包装、运输、贮存

### 8.1 产品使用说明(标识)

8.1.1 外包装应注明货号、品名、号型或规格、数量、企业名称及地址等。

8.1.2 每件校服上应有包括服装号型、配饰规格、纤维成分及含量和维护方法的耐久性标签，并放在侧缝处，不允许在衣领处缝制任何标签。其余要求应符合GB 5296.4的相关要求。

8.1.3 运输、贮存图示标志应符合GB/T 191、GB/T 6388等有关标准的规定。

### 8.2 包装

#### 8.2.1 内包装规定

8.2.1.1 内包装可采用纸、塑料袋、纸盒、衣架等材料。包装材料要清洁、干燥、无特殊异味。

8.2.1.2 与皮肤直接接触的服装的产品包装件应使用非金属类产品(外包装盒除外)。

8.2.1.3 采用纸包包装时，纸包折叠端正，包装牢固。

8.2.1.4 采用塑料袋包装时，应满足以下要求：

- a) 塑料袋材质、规格应与产品相适应，封口应牢固。产品装入塑料袋要平整，松紧适宜；
- b) 使用印有文字、图案的塑料袋，文字、图案应印在塑料袋外面，其颜料不得污染产品；
- c) 附有衣架包装的产品，应端正平整。



8.2.1.5 采用纸盒包装时,纸盒大小应与产品相适应,产品装入盒内松紧适宜;附有衣架包装的产品,应端正平整。

## 8.2.2 外包装规定

8.2.2.1 外包装可采用纸箱等材料,包装材料要清洁、干燥、牢固。瓦楞纸箱的技术要求应符合 GB/T 6543 规定。

8.2.2.2 纸箱内应衬垫具有保护产品质量作用的防潮材料。

8.2.2.3 纸箱盖、底封口应严密、牢固,封箱纸贴正、贴平。

8.2.2.4 内、外包装大小适宜。

8.2.2.5 箱外可用捆扎带等捆扎结实、卡扣牢固。

## 8.3 贮存

8.3.1 产品贮存应防潮,含毛类产品应防蛀。

8.3.2 产品包装件应在仓库内堆放。库房应干燥、阴凉、通风、清洁。

## 8.4 运输

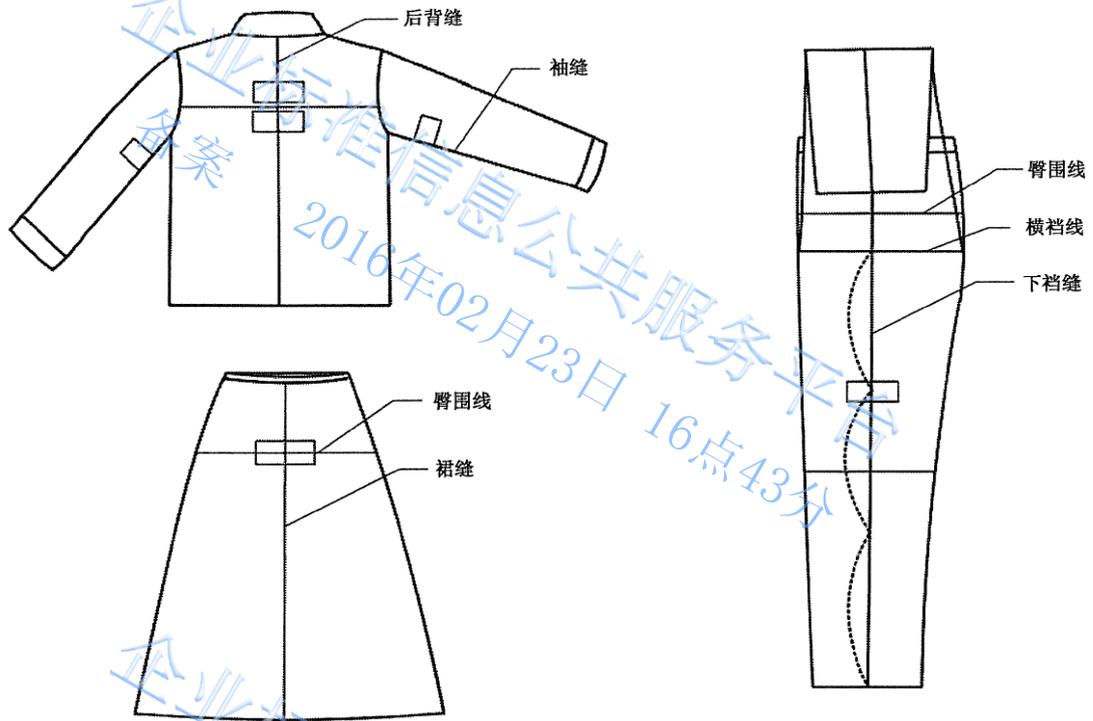
产品包装件运输时,应防潮、防火、防破损、防污染。

企业标准信息公共服务平台  
备案  
2016年02月23日 16点43分

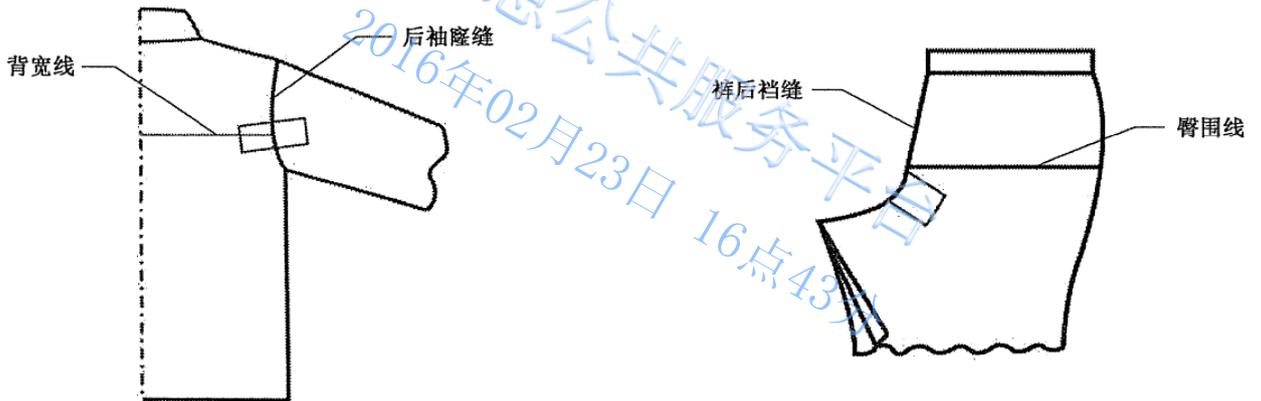


附录 A  
(资料性附录)

缝子疵裂程度和接缝强力试验取样示意图



图A.1 缝子疵裂程度取样示意图



图A.2 接缝强力取样示意图